



ISO-5310-1

Industrie-Hochleistungsklebeband | transparent, 1 mm

Das „**ISO-5310-1**“ ist ein **druckempfindliches, doppelseitiges Hochleistungsacrylat-Klebeband** welches in der **industriellen Anwendung** im Fahrzeug-, Schiffs-, Flugzeug-, Schienenfahrzeug-, Elektronik- oder Bauindustrie eingesetzt wird.

Das Klebeband ist geeignet für das Verkleben von **hoch- und mittelmässig energetischen Oberflächen**, sowie **Glas, Stahl, Aluminium, Keramik und verschiedenen Kunststoffen** (Hart-PVC oder ABS). Auch andere **dünne oder strukturierte Oberflächen können vollflächig und spannungsfrei verklebt** werden. Das Klebeband ist **geeignet um Ausdehnungsunterschiede** zwischen den verschiedenen Materialien **auszugleichen**. Außerdem besitzt dieses Klebeband eine **gute Schlagfestigkeit** bei Temperaturen unter 0°C.

Technische Daten:

- **Geschlossene Zellstruktur, somit wind- und wasserdicht, wetterbeständig**
- 100 % aus transparentem Acrylatklebstoff, **damit formt es eine fast unzerstörbare, spannungsfreie, unsichtbare Verbindung** zwischen den zu verklebenden Oberflächen
- **Beständig gegen UV-Strahlung, Alterung, Weichmacher, Lösemittel**
- **Klebt sofort** und ist **beständig gegen „Scher- und Schälkräfte“ | hohe Anfangshaftung**
- Geeignet um **dynamische Lasten aufzunehmen** (wechselnde Belastungen)
- Zertifiziert nach ISO 14001, ISO 9001 und ISO/TS16949
- **1 mm Dicke, transparent**
- Kleber mit Polyethylenfolie abgedeckt
- **Zugfestigkeit: 590 kPa (das entspricht ca. 6 kg pro cm²)**
- Scherfestigkeit: 440 kPa
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Lösemittel und UV-Strahlung
- Temperaturbeständig bis -40°C bis 100°C (langfristig), maximal 160°C (kurzfristig)

LOG-Rolle: 500 mm x 33 m

Diese wird nach Ihren Vorgaben konfektioniert (unterschiedliche Breiten möglich). Preisvorteil!!!

Kleinmengen zu folgenden Standardbreiten:

6 mm x 33 m	Mindestabnahme	12 Rollen
9 mm x 33 m	Mindestabnahme	9 Rollen
12 mm x 33 m	Mindestabnahme	6 Rollen
19 mm x 33 m	Mindestabnahme	4 Rollen
25 mm x 33 m	Mindestabnahme	3 Rollen



Verarbeitungstipps und Hinweise

- Bitte achten Sie auf eine **staubfreie Umgebung** bei der Verklebung, damit die Oberflächen während der Verklebung nicht verschmutzen.
- Die ideale **Temperatur** für die Verklebung ist ca. **15°C oder höher**.
- Bitte **reinigen Sie die Oberflächen mit einem Industriereiniger** (100 % Isopropanol-Lösung) mit **fusselfreien Tüchern**. **Reinigen** (reiben) Sie **immer nur in eine Richtung**, damit der Schmutz nicht zur Mitte befördert wird.
- Die **Qualität der Bindung** hängt zum größten Teil vom **Kontakt des Bandes** mit der zu verklebenden Oberfläche ab. Aufgrund seiner Viskoelastizität ist das Band in der Lage, in die mikroskopischen Poren der Materialien zu fließen. Besteht ein zu großer Unterschied zwischen den Materialien oder werden die Materialien nicht zusammengedrückt, wird die endgültige Festigkeit der Verbindung wesentlich langsamer oder nicht erreicht. **Bitte üben Sie daher einen kurzfristigen Druck von ca. 1 kg/cm² auf die Verbindung aus, damit die zu verklebenden Materialien optimal miteinander in Kontakt kommen.**
- Auf Wunsch werden unsere Aluminium-Trägerrahmenprofile mit diesem Hochleistungsklebeband versehen. Dies erfolgt mit einer **speziellen Klebemaschine** welche für einen **gleichmäßigen Druck** und eine **spannungsfreien Kleberauftrag ohne Lufteinschlüsse** sorgt.