



## S064 | schwarz, 0,64 mm Industrie-Hochleistungsdoubleklebeband

Das „S064“ ist ein **druckempfindliches, doppelseitiges Hochleistungsacrylat-Klebeband** welches in der **industriellen Anwendung** im Fahrzeug-, Schiffs-, Flugzeug-, Schienenfahrzeug-, Elektronik- oder Bauindustrie eingesetzt wird.

Das Klebeband zeichnet sich durch eine **ausgezeichnete Anfangshaftung** und **Adhäsion** während der Anwendung auf **pulverlackierten Oberflächen, Kunststoffen, Glas und anderen niedrig-energetischen Oberflächen** aus.

Das „S064“ hat eine **gute Weichmacher-** und **sehr gute Anpassungsfähigkeit** an die zu verklebenden Oberflächen. Damit können auch **dünne oder strukturierte Oberflächen vollflächig und spannungsfrei verklebt werden**. Außerdem besitzt das „S064“ eine **gute Schlagfestigkeit** bei Temperaturen unter 0°C.

### Technische Daten:

- **Geschlossene Zellstruktur, somit wind- und wasserdicht, wetterbeständig**
- 100 % aus Acrylatklebstoff, **damit formt es eine fast unzerstörbare, spannungsfreie Verbindung zwischen den zu verklebenden Oberflächen**
- **Ausgleich von Oberflächenrauigkeiten**, damit vollständiger Kontakt mit Oberflächen
- **Beständig gegen UV-Strahlung, Alterung, Weichmacher, Lösemittel**
- **Klebt sofort** und ist **beständig gegen „Scher- und Schälkräfte“ | hohe Anfangshaftung**; die Endklebkraft ist bei 20°C nach 72 Stunden erreicht.
- Geeignet um **dynamische Lasten aufzunehmen** (wechselnde Belastungen)
- Zertifiziert nach ISO 14001, ISO 9001 und ISO/TS16949
- 0,64 mm Dicke, schwarz
- Kleber mit roter Polyethylenfolie abgedeckt
- Schälkraft: 17 N/cm
- **Zugfestigkeit: 730 kPa (das entspricht ca. 7,5 kg pro cm<sup>2</sup>)**
- Scherfestigkeit: 720 kPa
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Lösemittel und UV-Strahlung
- Temperaturbeständig von -40°C bis 90°C (langfristig), maximal 120°C (kurzfristig)

Verpackungseinheit: 1 Rolle

## Maximale Haltekräfte:

- 1 kg statische Last benötigt  
60 cm<sup>2</sup> Klebefläche im Außenbereich und  
30 cm<sup>2</sup> Klebefläche im Innenbereich

Diese Berechnung gilt **für reine Zug- oder Zug-Scherbelastung**.

Spalt- und Schälbelastungen können diese maximalen Lasten noch minimieren.

Achten Sie stets auf **optimale Reinigung und Entfettung**, sowie **hohen Anpreßdruck bei der Verklebung**.

## Verarbeitungstipps und Hinweise:

- Bitte achten Sie auf eine **staubfreie Umgebung** bei der Verklebung, damit die Oberflächen während der Verklebung nicht verschmutzen.
- Die ideale **Temperatur** für die Verklebung ist ca. **15°C oder höher**.
- Bitte **reinigen Sie die Oberflächen mit einem Industriereiniger** (100 % Isopropanol-Lösung) mit **fusselfreien Tüchern**. **Reinigen** (reiben) Sie **immer nur in eine Richtung**, damit der Schmutz nicht zur Mitte befördert wird.
- Die **Qualität der Bindung** hängt zum größten Teil vom **Kontakt des Bandes** mit der zu verklebenden Oberfläche ab. Aufgrund seiner Viskoelastizität ist das Band in der Lage, in die mikroskopischen Poren der Materialien zu fließen. Besteht ein zu großer Unterschied zwischen den Materialien oder werden die Materialien nicht zusammengedrückt, wird die endgültige Festigkeit der Verbindung wesentlich langsamer oder nicht erreicht. **Bitte üben Sie daher einen kurzfristigen Druck von ca. 1 kg/cm<sup>2</sup> auf die Verbindung aus, damit die zu verklebenden Materialien optimal miteinander in Kontakt kommen.**
- Auf Wunsch werden unsere Aluminium-Trägerrahmenprofile mit diesem Hochleistungsklebeband versehen. Dies erfolgt mit einer **speziellen Klebemaschine** welche für einen **gleichmässigen Druck** und eine **spannungsfreien Kleberauftrag ohne Lufteinschlüsse** sorgt.